

## ZETA Luftsorterbord

ZETA luftsorterbord används för att separera produkter med skillnad i vikt.

Sorterbordet arbetar med en fluidiserande bädd. Luft strömmar genom nätplanet och detta får det lätta materialet att flyta ovanpå det tunga. Planet rör sig fram och tillbaka vilket medför att den tunga fraktionen rör sig uppåt, medan den lätta fraktionen rör sig neråt. Variation i planets hastighet, typ av nät i planet, planets vinkel, produkt djup och utloppsplacering gör det möjligt för ZETA att göra separation med hög och konstant kvalitet.

ZETA sorterbord är tillverkad i en industrimässig, robust stålkonstruktion.

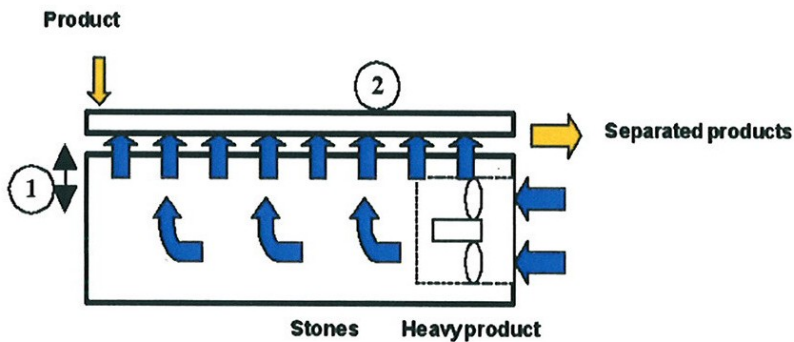


Standardversionen av ZETA är gjord för manuell inställning av alla funktioner, men kan också levereras fullt datorstyrd med minnesfunktioner och pekskärm som möjliggör förinställningar för snabb och lätt justering av sorteringskvaliteten. En hög-effektiv fläkt med filter producerar ett tryckluftsfylld luftflöde genom nätplanet.

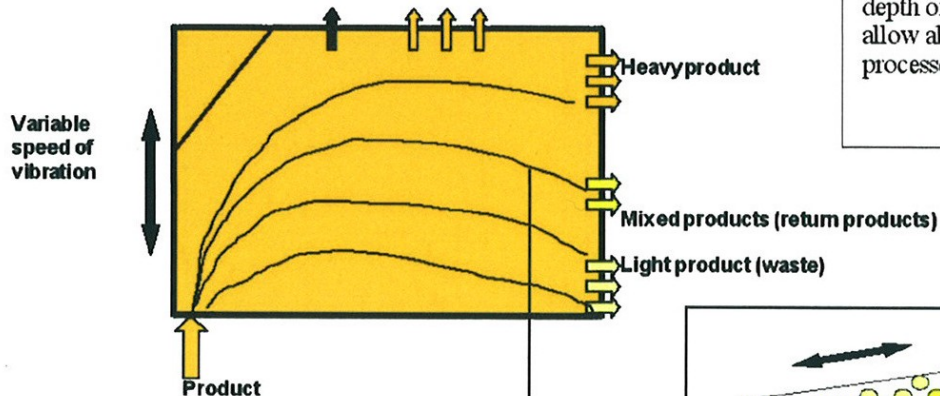
Installation av maskinen görs enkelt då endast anslutning av huvudström till den inbyggda kontrollboxen behövs. All intern kabeldragning för strömförsörjning är förinstallerad och omfattar frekvensomformare för drift av nätplan och fläkt, startpådrag, överbelastning samt kabel till den externa kontrollpanelen.

- Enkel och användarvänlig inställning av nätplanet
- Tillval: datorstyrning
- Enkel installation och handhavande
- Industrimässig och robust konstruktion
- Finns med halv eller hel dammhuv och recirkulering
- Nätplan för många olika produkter
- Nätplanet är konstruerad för optimal fördelning av luft

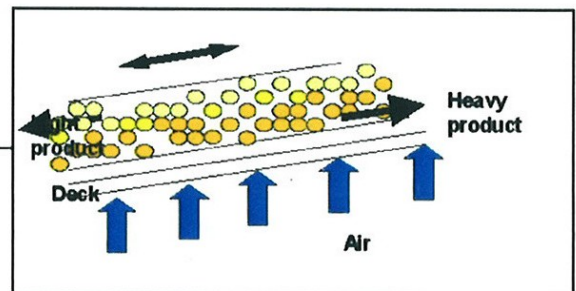
Maskin typ	Kap. vete t/h	Längd mm	Bredd mm	Höjd mm	Vikt kg	Plan area m <sup>2</sup>	Luft-flöde m <sup>3</sup> /h	Fläkt motor kW	Excen. motor kW
DGS13	2	1,900	1,550			1.3	8,500	4.0	1.1
DGS21	5	2,300	1,670	1,380	1,150	2.1	13,500	7.5	1.1
DGS31	10	3,050	1,670	1,380	1,550	3.1	20,000	11.0	1.1
DGS51	15	3,700	2,070	1,500	2,300	5.1	33,000	18.5	2.2



The separator works on a fluidised bed principle; air is forced through the deck causing the light fraction to float above the heavy fraction. The deck is reciprocated causing the heavy fraction to move uphill, while the light fraction floats downhill. Variations in deck speed, air quantity, deck type, deck angle, depth of product and take-off points allow almost any dry products to be processed successfully.



1 2 Setting of inclination



### Specifications

		DGS13	DGS21	DGS31	DGS51
<b>Fine cleaning</b>					
Wheat 18% H <sub>2</sub> O	t/h	2,0	5,0	10,0	15,0
Barley	t/h	1,8	4,5	9,0	13,5
Maize	t/h	1,6	4,0	8,0	12,0
Paddy	t/h	1,4	3,5	7,5	11,0
Rape seed	t/h	0,8	2,0	4,0	6,0
Drive motor	kW	1,1	1,1	1,1	2,2
Fan	kW	4,0	7,5	11	18,5
Total power consumption	kW	6,0	9,1	13	24,5
Quantity of air, open air system	m <sup>3</sup> /h	8,500	13.500	20.000	33.000
Quantity of air, recycling air system	m <sup>3</sup> /h	1,500	2,700	4.000	6.600
Memory function and Finger touch screen		Available	Available	Available	Available
Screen area	m <sup>2</sup>	1,3	2,1	3,1	5,1
Dust hood		Available	Available	Available	Available
Inlet aspiration (option)	m <sup>3</sup> /h	1,500	1.500	1.500	1.500
Light side aspiration (option) edge aspiration	m <sup>3</sup> /h	1,500	1.500	1.500	1.500
Vibration feeder		Available	Available	Available	Available
Length	mm	1.900	2.300	3.050	3.700
Width	mm	1.550	1.670	1.670	2.070